

M1032 to najwyższy model uniwersalnej, dwubiegowej i w pełni automatycznej montażownicy przeznaczonej do kół samochodów osobowych, typu SUV, dostawczych oraz lekkich ciężarówek z kołami o średnicy **od 13" do 32"**. Idealna do montażu i demontażu kół o bardzo niskim profilu, opon typu "Run Flat" EMX, PAX, CSR przy absolutnym braku kontaktu z felgą podczas pracy, a co za tym idzie z brakiem możliwości jej uszkodzenia.



Montażownica M1032 jest dostępna w następujących wersjach:

- **M1032 STD** - wersja podstawowa z boczną windą do kół (podnośnikiem) (1) oraz "trzecią ręką" (2)
- **M1032 SILVER S.L.** - wersja STD + kamera Video (3)
- **M1032 GOLD S.L.** - wersja SILVER S.L. + elektroniczny inflator (4)
- **M1032 SILVER P.L.** - wersja z przednią windą do kół (podnośnikiem) (1), "trzecią ręką" (2) oraz kamerą Video (3)
- **M1032 SILVER P.L.** - wersja z przednią windą do kół (podnośnikiem) (6), "trzecią ręką" (2) oraz kamerą Video (3)
- **M1032 GOLD P.L.** - wersja SILVER P.L. + elektroniczny inflator (4)
- **M1032 DIAMOND A** - wersja GOLD P.L. + urządzenie do odczytu TPM-02 (5) oraz czujniki bieżnika i temperatury + automatyczny cykl demontażu

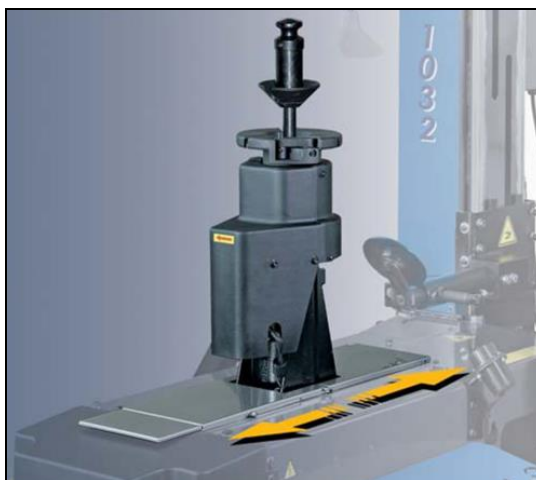
Parametry techniczne:

- średnica obsługiwanych obręczy: od 13" do 32"
- maksymalna szerokość koła: 400 mm (16")
- maksymalna średnica koła: 1200mm (47")
- maksymalna waga koła: 80 kg
- prędkości obrotu stołu: 7 - 18 obr./min.
- nacisk górnego i dolnego zbijaka: 900 kg
- poziom hałasu podczas pracy: ≤ 70 dB (A)
- ciśnienie robocze: 8-10 bar
- silnik: 0.98 kW - 1 Ph-200/230 V - 50/60 Hz
- waga urządzenia z windą: 500 kg



Model ten jest bardzo nowoczesnym urządzeniem z osiowym stołem montażowym, które przy jednym centralnym zamocowaniu koła pozwala na przeprowadzenie operacji zbitcia opony z felgi i jej demontażu lub montażu po obu stronach koła bez obkręcania koła w jego mocowaniu.

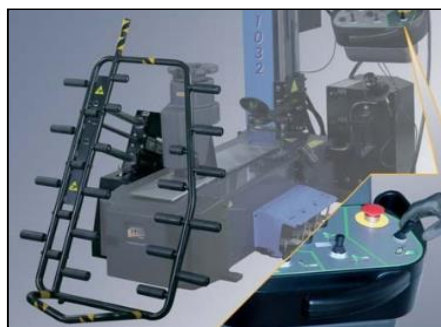
Nowy, opatentowany, elektromechaniczny system mocowania koła z hydraulicznym ruchem osiowym. Regulowana i ruchoma konsola sterownicza pozwala na jej ustawienie w dogodnym dla operatora położeniu oraz prostą i szybką obsługę.



Interaktywny, wielofunkcyjny panel dotykowy z wyświetlaczem TFT-LCD – w zależności od wybranej funkcji mamy podgląd na:

- elektroniczny system wyboru średnicy koła wraz z jego automatycznym pozycjonowaniem
- obraz z zawsze włączonej kamery (we wszystkich wersjach za wyjątkiem STD)
- urządzenie do odczytu TPM-02 – pokazuje podstawowe dane odnośnie funkcjonalności czujników ciśnienia (tylko w wersji DIAMOND A)
- czujnik bieżnika – pomiar głębokości bieżnika wyświetlany w trzech kolorach (tylko w wersji DIAMOND A)
- czujnik temperatury – pomiar temperatury opony oraz jest stopki wyświetlany w trzech kolorach (tylko w wersji DIAMOND A)

Wszystkie wersje montażownicy M1032 wyposażone są standardowo w windę do kół (zamontowaną z boku maszyny i sterowaną pedałami lub zamontowaną na jej froncie i strowaną na pulpicie) oraz „trzecią rękę”, natomiast wersja GOLD S.L., GOLD P.L. i DIAMOND A posiada dodatkowo elektroniczny inflator (obsługiwany na panelu).



Maszyna pobiera dane koła automatycznie dostosowując ustawienia głowicy, stołu i zbijaków do wykrytych danych. Procedura montażu i demontażu opony z felgi dokonywana jest za pomocą specjalnego ramienia zasilanego hydraulicznie i wyposażonego w cztery narzędzia (m.in. w głowicę z ruchomą końcówką pazura, zbijak i rolkę dociskową).



W wersji **DIAMOND A proces demontażu opony jest automatyczny**, co oznacza, że operator musi tylko go nadzorować nie będąc bezpośrednio w niego zaangażowany. Automatische operacje zbijania i demontażu opony z felgi są oparte na efektywnym programie przeznaczonym do każdego rodzaju kół.

Proces demontażu opony



Proces montażu opony

